



## شرح فعالیت انجام شده و نتایج

✓ ممیزی خط مونتاژ دیگنیتی و فیدلیتی: با توجه به استاندارد های تعریف شده لازم است تا تمام فرم های SOS و POS دارای کد فرم باشند. به همین دلیل بازدید از خط های فیدلیتی و دیگنیتی انجام شده و فرم های فاقد کد فرم مشخص و اطلاع داده شد تا اقدامات بعدی برای اصلاح انجام شود.

✓ پیاده سازی فرم اقدامات واکنشی ایرادات S و P

فرم اقدام واکنشی ایرادات گرید S و P پیرو دستور مدیریت و با هدف واکنش سریع و اثربخش و کاهش تعداد ایرادات گرید S و P تدوین گردیده است.

با توجه به چرخه PDCA پس از تدوین فرم اولیه، به صورت آزمایشی از فرم استفاده و ایرادات مشاهده شده ثبت گردید تا عملکرد و تاثیرگذاری آن مشخص شود. سپس با معرفی فرم به بخش های مربوطه و دریافت نظرات، اصلاح فرم انجام گردید. تغییرات به صورت کاهش و بهبود گزینه ها جهت استفاده راحت تر می باشند.

S: عیوبی که باعث کاهش ایمنی ماشین می شوند  
P: عیوبی که در عملکرد ماشین تاثیرگذار هستند

## کاستی ها / چالش های صنعتی موجود

- افزایش ارتباط دانشگاه با صنعت میتواند برای هر دو بخش بسیار سودمند باشد و سبب به روزآوری اطلاعات و رشد بالایی در دانشگاه و صنعت گردد.
- به روزآوری تجهیزات و روش ها و ابزارها در صنعت می تواند زمینه بهبود و سودآوری شرکت ها را ایجاد نماید.

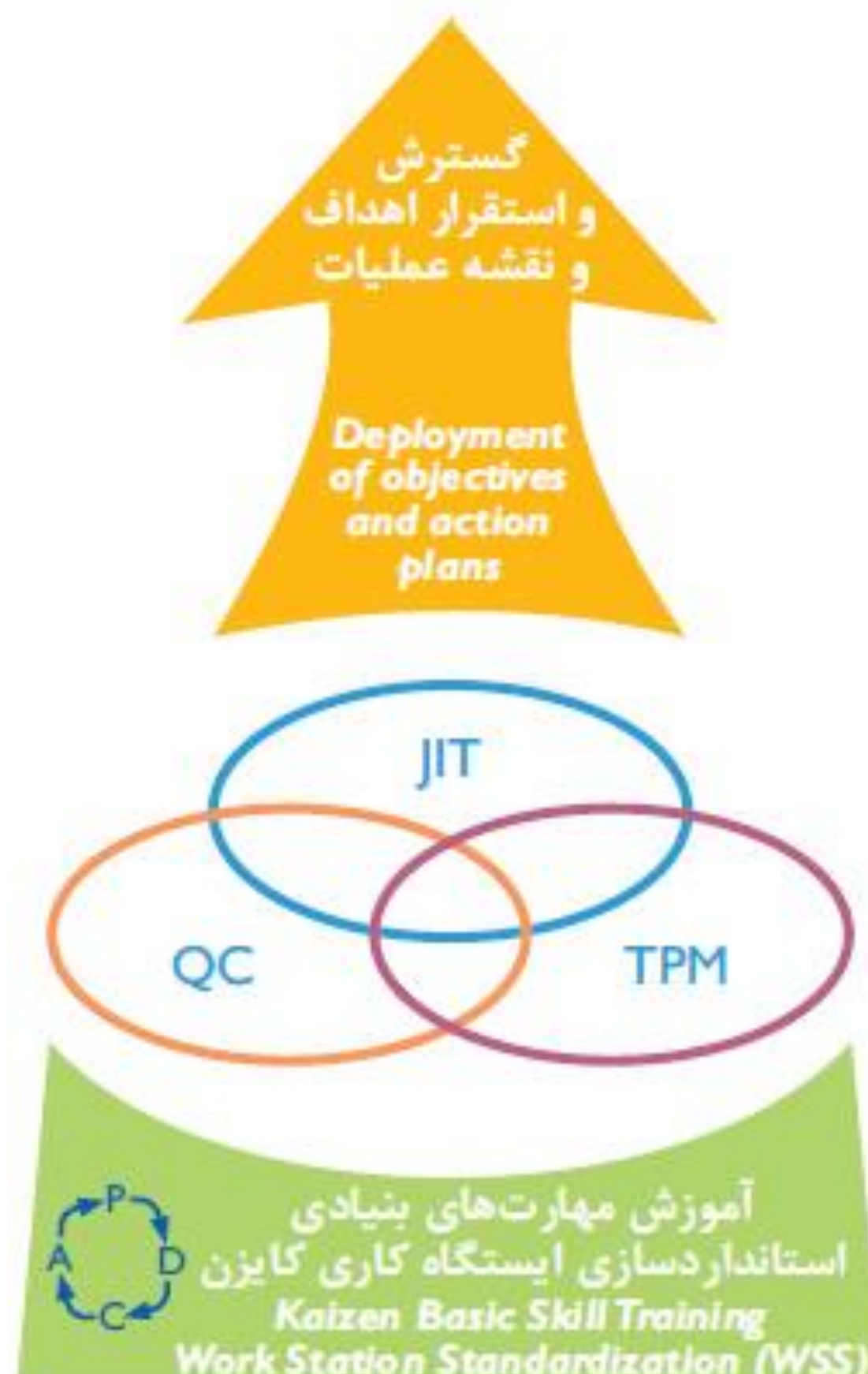
## دستاوردها/پیشنهادها برای رفع چالش ها

دوره کارآموزی فرصت مناسبی برای آشنایی دقیق تر با صنعت و چالش های آن و همچنین درک بهتر از فعالیت های یک مهندس صنایع در صنعت می باشد.

## ویژگی ها/مزایای فرآیند

- واحد تضمین کیفیت بهمن موتور از حدود ۴ سال پیش سیستم تولید رنو SPR را در سالن های تولیدی و کیفی بهمن موتور جاری کرده است. هدف این سیستم تضمین تولید با بالاترین سطح عملکرد می باشد. سنگ بنای اصلی سیستم SPR استانداردسازی می باشد و اساس استاندارد کردن موثر، مدیریت چرخه دمینگ می باشد. بدون استاندارد ها نمی توان پیشرفت و مدیریت علمی موثری متصور شد. کاربرد استانداردسازی برای همه فعالیت های تکراری تولید، همه ایستگاه های نصب، فعالیت های تکرار شونده و برای همه فعالیت های محیط کار لجستیک و کنترل کیفیت می باشد. استانداردسازی به معنی مشخص کردن بهترین روش جهت اجرای فعالیتی معین، در زمانی معین می باشد.
- تمامی اجزاء استراتژی ها در سیستم تولید رنو به هم مرتبط هستند، بنابراین ایجاد یک هم افزایی قدرتمند برای دستیابی به هدف نهایی که همانا "برتری روزانه" است.

## برتری روزانه Daily excellence



## خلاصه کارآموزی

- با شروع دوره کارآموزی در کارخانه بهمن موتور، از سالن های بدنه، مونتاژ، Sign Off، PDI، انبارها و آپارات بازدید انجام شد. همچنین با چند واحد مربوط به رشته مهندسی صنایع آشنایی ایجاد شد.
- پس از آشنایی با واحدهای مختلف، به حسب علاقه در واحد تضمین کیفیت - مهندسی کیفیت مشغول به کار گردیدم.
- طی دوره کارآموزی در این حوزه با سیستم تضمین کیفیت، مفاهیم و روش های آن آشنا و در بخشی از فعالیت ها همکاری گردید.

## معرفی محل کارآموزی

شرکت بهمن موتور در ماه های پایانی سال ۱۳۳۱ هجری شمسی تحت عنوان شرکت سهامی ایران خلیج کو تاسیس گردید. پس از تغییرات در نام و موضوع فعالیت، در نهایت کارخانه بهمن موتور به فعالیت های خود در زمینه تولید خودرو ادامه داد. در حال حاضر مهمترین واحد استراتژیک گروه بهمن محسوب می شود. محصولات تولیدی این کارخانه ماشین های فیدلیتی، دیگنیتی، ریسپکت و ون اینرودز می باشد.

## مراحل فرآیند ساخت / تولید

به صورت کلی، فرآیند تولید خودرو را می توان به این صورت توصیف کرد. البته با توجه به نوع خودرو و روش تولید آن ممکن است برخی مراحل مانند سالن پرس برای قطعات CKD و یا سالن بدنه برای بدنه هایی که کامل وارد می شوند، حذف گردد.

